



# Ministero dell'istruzione e del merito

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA

UFFICIO X - AMBITO TERRITORIALE DI SALERNO

Via Monticelli n.1 Loc. Fuorni 84131 Salerno - tel. 089771611

P.E.C.: [uspsa@postacert.istruzione.it](mailto:uspsa@postacert.istruzione.it) - P.E.O.: [usp.sa@istruzione.it](mailto:usp.sa@istruzione.it) - Sito Web: [www.uatsalerno.it](http://www.uatsalerno.it)

## SCUOLA SECONDARIE, PRIMARIE E DELL'INFANZIA PARITARIA DELLA PROVINCIA DI SALERNO

Prot. n°0001758 del 28/01/2025

### IL DIRIGENTE

**VISTO** il D.P.R. 29/09/20173 n. 600 e successive modifiche ed integrazioni;

**VISTI** gli atti d'ufficio.

### CERTIFICA

che alle scuole paritarie, di seguito elencate, sono state liquidate e trattenuta per l'anno 2024 le somme di dettaglio di cui in allegato:

- Contributi ordinari statali;
- Ritenuta d'acconto IRES;
- Imposta di bollo;
- Netto risultante.

Codice Fiscale

04627930656

ISTITUTO	Importo Lordo	IRES	Bollo	Netto
<b>IL GIARDINO DEI BIMBI SOC.COOP.</b>	<b>41.850,60 €</b>	<b>1.674,02 €</b>	<b>8,00 €</b>	<b>40.168,58 €</b>
SA1A07800P-ASSEGNAZIONE 8_12 INFANZIA PARITARIE A.S.2023-24 SALERNO	18.165,08 €	726,60 €	2,00 €	17.436,48 €
SA1A07800P-Contribto Infanzia 4-12 a.s. 2024-2025	9.335,87 €	373,43 €	2,00 €	8.960,44 €
SA1A07800P-Contributi infanzia paritaria a.s.2022-23 SALERNO	4.714,18 €	188,57 €	2,00 €	4.523,61 €
SA1A07800P-Contributi scuole infanzia paritarie A.S. 23-24	9.635,47 €	385,42 €	2,00 €	9.248,05 €
<b>Totale complessivo</b>	<b>41.850,60 €</b>	<b>1.674,02 €</b>	<b>8,00 €</b>	<b>40.168,58 €</b>

Si rilascia in carta libera per usi in cui la legge non richiede bollo.

Salerno, 28/01/2025

Ufficio X A.T. di Salerno c.f.: 95074310657

**IL DIRIGENTE**  
**Mimì Minella**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi dell'art.3, comma 2, del D.lgs. n. 39 del 1993